

IPS e.max[®]も 酸化ジルコニウムも オールセラミックスの効率化に この一台

Programat[®]

CS6

シンタリングおよび
クリスタライゼーション用ファーネス
プログラマット CS6

IPS e.max キヤド
in just over

11
分

ivoclar

IPS e.max[®] システムをより速く

プログラマツト CS6は、
シンタリングおよびクリスタライゼーションが
1台で行える多機能性ファーンエスの最新機種です。
修復物の焼成スピードアップや、審美面での向上を図っています。

オールセラミックスの臨床で
利用されている
IPS e.max キヤド(ニケイ酸リチ
ウムブロック)の焼成をさらに
スピードアップ

- ✓ わずか11分で修復物のクリスタライゼーションが可能。IPS クリスタル マテリアル グレーズ スプレーの併用によりスピーディな焼成が可能
- ✓ 進化した焼成機能により高品質な修復物の製作を実現

→ クリスタライゼーション

※ IPS クリスタルマテリアルグレーズペーストによるクリスタライゼーションの場合、焼成時間は16分50秒です。



IPS e.max キヤド
パンフレットはこちら

https://www.ivoclar.com/ja_IP/CMS/brochures/IPSemax%20CAD_ZirCAD.pdf

ivoclar

スピードと高い審美性を
実現したIPS e.max ジルキヤド
(酸化ジルコニウム) のシンタリング

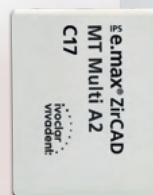
- ✓ 独自のバキュームテクノロジーでシンタリングのスピードアップ
- ✓ 短時間でも高い審美性のある修復物製作が可能
- ✓ IPS e.max ジルキヤドマルチブロックのシンタリングも可能

→ シンタリング



IPS e.max ジルキヤド
パンフレットはこちら

https://www.ivoclar.com/ja_JP/CMS/brochures/IPSemax%20CAD_ZirCAD.pdf



ケースに合わせて自由に

更なる進化を遂げたプログラマット CS6は、その新機能により、患者様の様々なケースに対応した修復物の安定した焼成を、簡単操作でスピーディーに行うことができます。

作業スペースを確保できる
コンパクトデザイン

ivoclar



ファーネスヘッド
開閉新機能

プログラマット CS6には、ファーネスヘッドの新しい開閉機能が採用され、予備乾燥プロセスの効率性がアップし、安定した焼成が行えるようになりました。マッフルから出る熱風を活用し、修復物を接地面から効率的に乾燥させるという独自の機能です。

独自の
バキューム技術

独自のバキューム技術を搭載し、シンタリングプロセスのさらなるスピードアップが実現しました。同時に、この新技術は酸化ジルコニウム修復物の審美性を高め、適切なクリスタライゼーション、ステイン・グレース焼成をサポートします。

※プログラマット CS6には、バキュームポンプVP5 200V (製品番号:666307BN) が別途必要です。

温度
キャリブレーション

安定した審美的結果を得るためには、確実な温度管理が欠かせません。プログラマット CS6の温度キャリブレーションはご自身で簡単に行えます。

タッチパネル式
カラー
ディスプレイ

プログラマット CS6の操作は、スピーディーで簡単。タッチパネル式カラーディスプレイは操作性が高く衛生面、耐久性においても優れています。

LEDによる
状況表示
(OSD)

OSD (オプティカル ステータス ディスプレイ) により修復物焼成工程を簡単に確認することができます。ファーネス下部にあるOSDは、各色が点灯点滅することによってプログラムの進行状況を表示します。

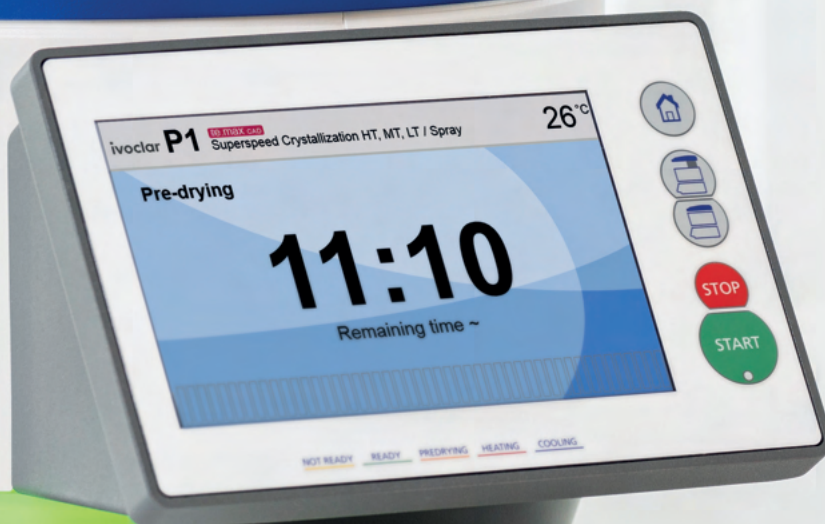
キャラクタライズの オープンシステム

プログラマット CS6 は、Ivoclar 製マテリアルの標準プログラムに加え、様々なステイン材などを自由に選択して、焼成スケジュールを簡単に個別入力することができます。様々なセラミックス製の修復物をスピーディーに焼成します。

ivoclar

Programat CS6

- ✓ 簡単操作で修復物の審美性を高める豊富な焼成プログラム
- ✓ キャラクタライズ焼成も簡単
- ✓ 更に進化したクリスタライゼーショントレイで3本ブリッジまたは単冠4本までのケースであれば、焼成が可能



テクニカルデータ

使用電圧	AC200 - 240V / 50 - 60 Hz
過電圧カテゴリ	II
許容電圧変動	± 10 %
最大消費電流	1650 W
最大消費電力 (informative参考)	最大16 A 110 - 130 V~ / 最大9 A 200 - 240 V~
バキュームポンプ条件	最大消費電力：250 W / 許容リーク電流：0.75 mA / 最終バキューム：< 50 mbar
サイズ	W 415×D 494×H 450 mm (冷却トレイ無 W280 mm) (ファーンヘッドオープン時：573mm)
焼成炉内のサイズ	直径：55mm 高さ：40mm
最高焼成温度	1560°C
重量	28.5 kg
電波保護 / 電磁両立性	EMC 試験済み

製品内容	プログラマット CS6 742087JJ 1セット
	本体 / 電源コード / IPS スピードトレイ / プログラマット CS6 オブジェクトプレート 温度チェック スターターキット / バキュームホース / プログラマット CS6 ツイ ザーネットワークケーブル / プログラマット WLAN キット / A-D シェードガイド / DSA ホルダーキット / その他アクセサリ
アクセサリ	
別売	666307BN バキュームポンプVP5 ※プログラマット CS6には、バキュームポンプVP5 200Vが別途必要です。



C US

ワークフロー

1

製作

オールセラミックスの臨床で
利用されている
ガラスセラミックス材
IPS e.max キヤド ブロックで
強度、審美性の高い修復物を製作。



2

焼成

IPS e.max キヤド 修復物を
プログラマット CS6 で
クリスタライゼーション。
所要時間はわずか11分*程度。



3

接着

審美修復用レジンセメントの
バリオリnk エステティックを使用して
完成した修復物を
口腔内にセット。



* IPS クリスタルマテリアル グレーズ スプレーを使用した場合

一般的名称： 歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマット CS6 / 届出番号：13B1X10049IVPCS6 / 一般医療機器

一般的名称： 歯科切削加工用セラミックス / 販売名：IPS e.max キヤド / 認証番号：220AGBZX00008000 / 管理医療機器

一般的名称： 歯科切削加工用セラミックス / 販売名：IPS e.max ジルキヤド / 認証番号：220AGBZX00009000 / 管理医療機器

一般的名称： 歯科接着用レジンセメント、歯科用色調適合確認材料、歯科セラミックス用接着材料、歯科用象牙質接着材、歯科接着・充填材料用表面硬化保護材、歯科用エッチング材、歯科用充填・修復材補助器具、歯科用練成器具 / 販売名：バリオリnk エステティック / 認証番号：227AGBZX00001000 / 管理医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社 〒113-0033 東京都文京区本郷1丁目28番24号

TEL : 03-6801-1301 FAX : 03-5844-3657

ivoclar.com