



酸化ジルコニウムの 新世代ディスク

IPS e.max®

ZirCAD

Prime

IPS e.max ジルキャド プライム 高強度 酸化ジルコニウム

All ceramic,
all you need.

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation



一つの**マテリアル**で、 様々なケースに対応可能

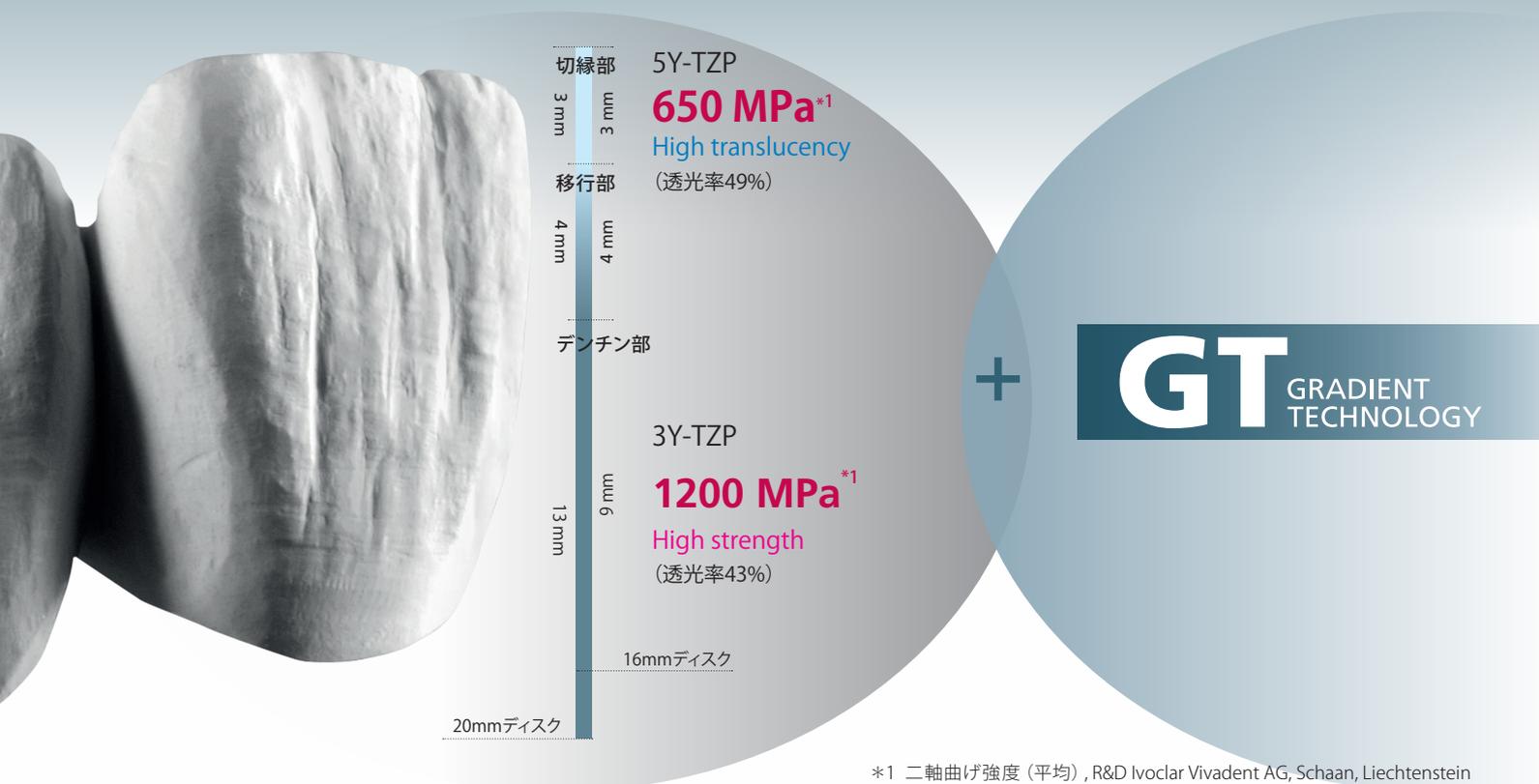
IPS e.max ジルキャド プライムは、“**ワンディスクソリューション**”
を目指します。

一枚のディスクで、いくつもの高い特性をかねそなえています。

GT GRADIENT
TECHNOLOGY

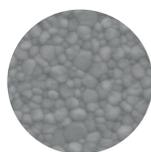
グラデーションテクノロジー

IPS e.max ジルキャド プライムの新しく開発されたグラデーションテクノロジー（GT）は、さらに素材を進化させています。素材の優れた特性を生み出すために、3Y-TZPと5Y-TZPの2つの原料を独自の製造工程で組み合わせました。その結果、酸化ジルコニウムでありながら高強度と高透光性を両立させ、より自然なグラデーションを実現させました。まさに、進化したワンディスクソリューションマテリアルです。



*1 二軸曲げ強度（平均），R&D Ivoclar Vivadent AG, Schaan, Liechtenstein

グラデーションテクノロジーの効果



改良された微細構造



自然な透明感



シタリング時間の短縮

特長

1. 移行的で境目のない色彩と自然な透明感
2. 高強度：曲げ強度：650～1200MPa
3. A-Dシェード16色と ブリーチシェード4色 (φ98.5 mm ディスク厚み 16、20 mm)
4. 多くの製作テクニックに対応 (ステイニング、カットバック、レイヤリング、インフィルトレーション)

製作テクニック



ステイニングテクニック



カットバックテクニック



レイヤリングテクニック



インフィルトレーション
テクニック

適応範囲

フルカントウア			フレーム	
フルカントウア クラウン	フルカントウア 3本ブリッジ	フルカントウア4～14本までの ブリッジ (ポンティック最大2本)	クラウンフレーム	3～14本までのブリッジ フレーム (ポンティック最大2本)
				

シンタリング時間

単冠
2時間 26分
Prime
スピードシンタリングプログラム
※プログラマットS1 1600使用

単冠から3本ブリッジまで
4時間25分
ZirCAD All-In-One
スピードシンタリングプログラム
※プログラマットS1 1600使用

単冠から
14本ブリッジまで
9時間50分
ZirCAD All-In-One
共通シンタリングプログラム

急速シンタリング プログラム

IPS e.max ジルキャド プライム/MT マルチ/MT/LT/MO 製
単冠または3本ブリッジ
シンタリング時間 4時間25分

標準シンタリング プログラム

IPS e.max ジルキャド プライム/MT マルチ/MT/LT/MO 製
単冠または14本までのブリッジ (インフィルトレーション法によるカラーリング
を行った乾燥後のIPS e.max ジルキャド MT/LTも同様)
シンタリング時間 9時間50分

	温度 1	温度 2	温度上昇率/ 冷却速度	係留時間
焼結ステージ1	20℃	1,000℃	60℃/分	-
係留ステージ1	1,000℃	1,000℃	-	10分
焼結ステージ2	1,000℃	1,530℃	3℃/分	-
係留ステージ2	1,530℃	1,530℃	-	60分
冷却ステージ1	1,530℃	1,100℃	50℃/分	-
冷却ステージ2	1,100℃	100℃	60℃/分	-
- 電源切 -				

	温度 1	温度 2	温度上昇率/ 冷却速度	係留時間
焼結ステージ1	20℃	900℃	10℃/分	-
係留ステージ1	900℃	900℃	-	30分
焼結ステージ2	900℃	1,500℃	3.3℃/分	-
係留ステージ2	1,500℃	1,500℃	-	120分
冷却ステージ1	1,500℃	900℃	10℃/分	-
冷却ステージ2	900℃	300℃	8.3℃/分	-
- 電源切 -				

成功へと 導くプロセス



1 マテリアル 選択



仕事にゆとりと安心を提供するために SNA: IPS e.max シェードナビ アプリは、修復物に適したシェードと透過性の選択をサポートします。



2 ミリング

IPS e.max ジルキヤドとの連携：
IPS e.max ジルキヤドはプログラミル PM7 により効率的で、高品質・高精度のミリング結果を実現します。

3 インフィル トレーション



A-D シェードのカラーリングとエフェクトシェード リキッドは、焼成前に個々のキャラクターライゼーションをすることで、美しい修復物へ導きます。

4 シンタリング



プログラマット S1 1600 のシンタリング プログラムは、IPS e.max ジルキヤドと連携し、見事な審美性と効率性を兼ね備えています。

7 セメンテーション



スピードセム Plus は、セルフアドヒーズタイプの接着性レジンセメントです。化学重合をメインとしたデュアルキュア型で、ユニバーサルクリーニングペーストであるイボカラーと組み合わせてジルコニアの修復に適しています。

6 キャラクタライゼーション



IPS イボカラーですべての IPS セラミック材料をカスタマイズできます。

- ・新しいペースト配合により取り扱いが簡単に
- ・710°Cの低温焼成でも輝きのある修復物を製作可能
- ・IPS イボカラー グレーズ FLUO による蛍光性を再現

5 レイヤリング



IPS e.max セラムは、IPS e.max システムを構成する全ての材料への築盛やキャラクタライゼーションを可能にしたナノフルオロアパタイト ガラスセラミックです。

製品内容

IPS e.max ジルキヤド ディスク イントロキット

(704617EN) ×1 標準価格：85,000円

ディスク A2 16mm 3種：プライム、MT マルチ、LT



製品番号が () 書きの製品は、お寄せ品となります。

2019年5月時点の価格となります。カタログ掲載内容は予告なく変更になる場合があります。

IPS e.max ジルキヤド プライム

シェード	厚み	16mm	20mm
プライム BL1		697457	697477
プライム BL2		697458	697478
プライム BL3		697459	697479
プライム BL4		697460	697480
プライム A1		697461	697481
プライム A2		697462	697482
プライム A3		697463	697483
プライム A3.5		697464	697484
プライム A4		697465	697485
プライム B1		697466	697486
プライム B2		697467	697487
プライム B3		697468	697488
プライム B4		697469	697489
プライム C1		(697470)	(697490)
プライム C2		697471	697491
プライム C3		697472	697492
プライム C4		(697473)	(697493)
プライム D2		697474	697494
プライム D3		697475	697495
プライム D4		(697476)	(697496)
標準価格		50,000円	55,000円

一般的名称：歯科切削加工用セラミックス / 販売名：IPS e.max ジルキヤド / 認証番号：220AGBZX0009000 / 管理医療機器
 一般的名称：歯科用陶材 / 販売名：IPS e.max セラム / 認証番号：220AGBZX00080000 / 管理医療機器
 一般的名称：歯科セラミックス用着色材料 / 販売名：IPS イボカラー / 認証番号：228AGBZX00117000 / 管理医療機器
 一般的名称：歯科接着用レジンセメント / 販売名：スピードセム / 認証番号：221AGBZX00208000 / 管理医療機器
 一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット / 販売名：プログラミル PM7 / 届出番号：13B1X10049IPEPM7 / 一般医療機器
 一般的名称：歯科技工用ポーセレン焼成炉 / 販売名：プログラマット S1 1600 / 届出番号：13B1X10049IVE022 / 一般医療機器
 一般的名称：歯科セラミックス用着色材料 / 販売名：IPS e.max ジルキヤド カラーリングリキッド / 認証番号：230AGBZX00054000 / 管理医療機器

製造販売元

Ivoclar Vivadent 株式会社
 〒113-0033 東京都文京区本郷1-28-24
 TEL: 03-6801-1301 FAX: 03-5844-3657
 www.ivoclarvivadent.jp
 info.japan@ivoclarvivadent.com

PR0003PB02

ivoclar
 vivadent®
 passion vision innovation